

1

ブローチサイズ表

標準品 ご注文・お見積り

ご注意!! TK-150Aシリーズではブローチのご使用が出来ません。

使用機種にチェック☑	加工キー巾	加工物最大高さ
<input type="checkbox"/> TK-50, 60, 70, 80	3~25mm	200mm
<input type="checkbox"/> TK-14 [難削材不可]	3~14mm	100mm
<input type="checkbox"/> TK-250NS (旧型TK-65)	3~35mm	250mm

FAX 076-275-5156

宝機械工業株式会社

石川県白山市旭丘3-20
TEL 076-275-5155

標準品 = 鉄/鋳物用 [普通ハイスブローチ]・ブローチ[刃先巾]仕上り(0~+0.02mm)

標準品は即納品《但し、キー巾欄の※印・全長510mmは受注製作品》となりますが、状況によっては在庫切れの可能性もございます。お急ぎの場合はお問い合わせ下さい。

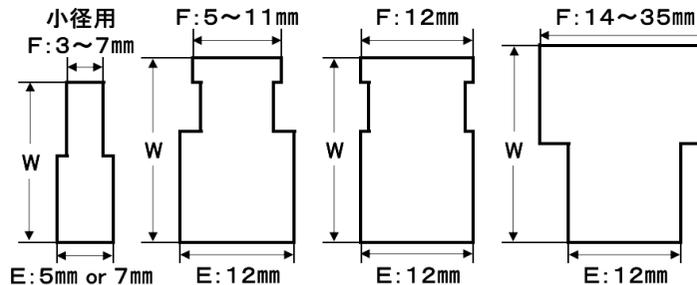
全長(L)	キー巾(F)	加工物の 最小内径(φ)	背巾(E)	厚み(W)	数量	
380mm (小径用)	3mm	8φ	5	6.5		
		10φ		8		
		12φ		10		
		14φ		12		
	4mm	10φ	7	8		
		12φ		10		
		14φ		12		
		※ 5mm		10φ		8
	5mm	12φ	7	10		
		14φ		12		
		16φ		14		
		※ 7mm		16φ		12
	360mm	5mm	20φ	12	15.5	
			※ 6mm		20φ	
		22φ	17.5			
		7mm	20φ		15.5	
			22φ		17.5	
		8mm	22φ		17.5	
30φ			22			
10mm		38φ	24			
		44φ	24			
12mm		50φ	24			
		50φ	24			
14mm		58φ	27			
		65φ	27			
15mm		75φ	30			
	80φ	30				
16mm	85φ	30				
	95φ	30				
18mm	110φ	36				
	125φ	38				
20mm	125φ	38				
	150φ	38				
22mm	150φ	38				
	175φ	38				
24mm	175φ	38				
	200φ	38				
25mm	200φ	38				
	225φ	38				

全長(L)	キー巾(F)	加工物の 最小内径(φ)	背巾(E)	厚み(W)	数量
435mm (小径用)	5mm	14φ	5	11	
		16φ		12	
	6mm	16φ	7	12	
		18φ		14	
	※ 7mm	16φ	12		
		18φ	14		
410mm	※ 6mm	22φ	12	17.5	
	7mm	22φ		17.5	
	8mm	22φ		17.5	
	10mm	30φ		22	
	12mm	38φ		24	
	14mm	44φ		24	
	15mm	50φ		24	
	16mm	50φ		24	
	18mm	58φ		27	
	20mm	65φ		27	
	22mm	75φ		30	
	24mm	80φ		30	
	25mm	85φ		30	
	28mm	95φ		30	
※ 30mm	110φ	35			

全長(L)	キー巾(F)	加工物の 最小内径(φ)	背巾(E)	厚み(W)	数量
加工物高さ 200mm まで	※ 6mm	22φ	12	17.5	
	7mm	22φ		17.5	
	8mm	22φ		17.5	
	10mm	30φ		24	
	12mm	38φ		27	
	14mm	44φ		27	
	15mm	50φ		27	
	16mm	50φ		27	
	18mm	58φ		27	
	20mm	65φ		27	
	22mm	75φ		30	
	24mm	80φ		30	
	25mm	85φ		30	
	28mm	95φ		30	
	※ 30mm	110φ		36	
	※ 32mm	110φ		36	

◇機種:TK-250NS シリーズ(旧型TK-65)のみ対応 [受注製作品]

全長(L)	キー巾(F)	加工物の 最小内径(φ)	背巾(E)	厚み(W)	数量
加工物高さ 250mm まで	15mm	50φ	12	27	
	16mm	50φ		27	
	18mm	58φ		30	
	20mm	65φ		30	
	22mm	75φ		30	
	24mm	80φ		30	
	25mm	85φ		30	
	28mm	95φ		30	
	30mm	110φ		36	
	32mm	110φ		38	
	35mm	125φ		38	



◇通常キー巾12mm以上は千鳥刃となります。

◇小径用にはブローチガイド5mm又は7mmが必要。有無をご確認下さい。

2

受注製作品 ご注文・お見積り

ブローチサイズ表を基にご記入ください。

ご使用機種

TK-

FAX 076-275-5156

宝機械工業株式会社

石川県白山市旭丘3-20
TEL 076-275-5155

(ア) 加工物の材質

- 鉄・鋳物用 → 普通ハイスブローチ
- 難削材用《ステンレス鋼・ダイス鋼・ダクタイル鋳鉄など》→ 粉末ハイスブローチ
- その他【材質：】アルミ, 樹脂, 銅合金, 真鍮, 砲金 等

(イ) ブローチの全長 【 mm 】

(ウ) キー巾 【 mm 】

(エ) 加工物の最小内径 【 φ 】

(オ) 公差

- ワーク[キー溝巾]仕上り
- ブローチ[刃先巾]仕上り
- 弊社標準公差：ブローチ[刃先巾]仕上り(0~+0.02mm) *公差指定が無い場合、標準公差にて対応となります。ご了承下さい。

JIS記号
(Js9, P9等)

又は

指定数値

許容差:ワーク仕上り0.03mm以上, ブローチ仕上り0.01mm以上 必要

【 ~ 】

(カ) 特殊加工[追加工]あればご記入ください。【 R加工・C加工・コーティング 等 】 【 ~ 】

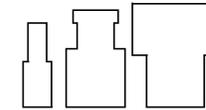
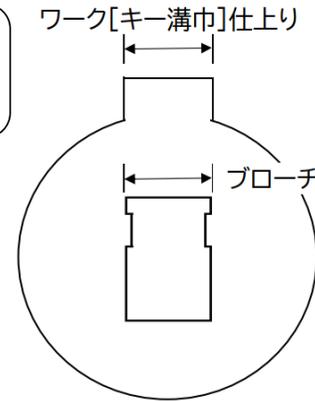
数種類あれば

(ア)加工物の材質	(イ)全 長	(ウ)キー巾	(エ)加工物の最小内径	(オ) 公差 ワーク or ブローチ 仕上り【JIS記号 or 指定数値】	(カ)特殊加工 [追加工]	備 考
	mm	mm	φ	仕上り【 ~ 】		
	mm	mm	φ	仕上り【 ~ 】		
	mm	mm	φ	仕上り【 ~ 】		
	mm	mm	φ	仕上り【 ~ 】		
	mm	mm	φ	仕上り【 ~ 】		

- 例1) 普通ハイス 380 mm 5 mm 16 φ ワーク 仕上り【 Js9 ~ 】 R0. 2付
- 例2) 粉末ハイス 460 mm 20 mm 65 φ ブローチ 仕上り【 -0.03 ~ -0.02 ~ 】 コーティング

加工物高さ	ブローチの全長	キー巾(加工物の最小内径)		機 種 [仕様キー巾]
~100mm	380mm	3mm(8φ・10φ・12φ・14φ)	4mm(10φ・12φ・14φ)	TK-14, TK-50・60・70・80, TK-250NS(旧型TK-65)
		5mm(10φ・12φ・14φ・16φ)	6mm・7mm(16φ・18φ)	
~150mm	435mm	5mm(20φ)	6mm・7mm(20φ・22φ)	TK-14[~14mmまで], TK-50・60・70・80, TK-250NS(旧型TK-65)
		5mm(14φ・16φ)	6mm・7mm(16φ・18φ)	
~200mm	410mm	6mm・7mm(22φ)	8 ~ 25mm	TK-50・60・70・80[~25mmまで], TK-250NS(旧型TK-65)
		6mm・7mm(22φ)	8 ~ 32mm	
~250mm	460mm	6mm・7mm(22φ)	8 ~ 32mm	TK-50・60・70・80[~25mmまで], TK-250NS(旧型TK-65)
~300mm	510mm		15 ~ 35mm	TK-250NS(旧型TK-65)
~350mm	560mm		15 ~ 35mm	TK-250NS-AF-Ⅱ限定
	610mm		15 ~ 35mm	TK-250NS-AF-Ⅱ限定

※8~32mm(30mm除く)の加工内径はJIS最小内径。JIS規格に無い30mmは弊社規格110φ~となります。



刃物形状はサイズにより様々

小径用ブローチは背巾5mm 又は7mm