

JIS 許容差と出荷品仕上がり巾対比表

◆本表は弊社最大加工キー溝巾対応シリーズであるTK-250NSシリーズの、最大 35 mm迄記載されております。
(最大加工可能キー溝巾は、各シリーズ・機種により異なりますのでご注意ください。)

《新 JIS キー溝規格分》

キー溝巾呼び寸法 (mm)	Js9 (新 JIS 穴側 並級)		P9 (新 JIS 精級)	
	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾
3	±0.0125	-0.010~0	-0.031~-0.006	-0.030~-0.020
4, 5, 6	±0.015	-0.012~0	-0.042~-0.012	-0.040~-0.027
(7), 8, 10	±0.018	-0.012~+0.005	-0.051~-0.015	-0.048~-0.030
12, 14, (15), 16, 18	±0.0215	-0.020~+0.005	-0.061~-0.018	-0.055~-0.033
20, 22, (24), 25, 28, (30)	±0.026	-0.015~+0.006	-0.074~-0.022	-0.060~-0.043
32, (35)	±0.031	-0.015~+0.010	-0.088~-0.026	-0.070~-0.046

キー溝巾呼び寸法 (mm)	D10 (新 JIS 勾配キー用)		N9 (新 JIS 軸側 並級)	
	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾
3	+0.020~+0.060	+0.025~+0.040	-0.029~-0.004	-0.029~-0.019
4, 5, 6	+0.030~+0.078	+0.040~+0.060	-0.030~0	-0.020~-0.030
(7), 8, 10	+0.040~+0.098	+0.050~+0.080	-0.036~0	-0.020~-0.030
12, 14, (15), 16, 18	+0.050~+0.120	+0.060~+0.100	-0.043~0	-0.020~-0.030
20, 22, (24), 25, 28, (30)	+0.065~+0.149	+0.080~+0.120	-0.052~0	-0.030~-0.045
32, (35)	+0.080~+0.180	+0.090~+0.150	-0.062~0	-0.030~-0.050

※ 注意！N9 は新 JIS でシャフト（軸）側並級に使用される公差です。

※ 呼び寸法 7,15,24,35 は新 JIS キー溝規格で「使用しない」と規定されています。

※ 30 は JIS 規格キー溝呼び寸法外ですが当社標準呼び寸法品としています。

※ 新 JIS キー溝規格ではキー材巾寸法公差は全て h9 です。

《旧 JIS キー溝規格分》

キー溝巾呼び寸法 (mm)	F7 (旧 JIS 1 種 穴側)		E9 (旧 JIS 2 種 穴側)	
	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾
(3)	+0.006~+0.016	-0.005~+0.005	+0.014~+0.039	+0.015~+0.025
4, 5, (6)	+0.010~+0.022	0~+0.010	+0.020~+0.050	+0.020~+0.035
7, (8), 10	+0.013~+0.028	+0.005~+0.017	+0.025~+0.061	+0.030~+0.045
12, (14), 15, (16), 18	+0.016~+0.034	+0.008~+0.020	+0.032~+0.075	+0.035~+0.055
20, (22), 24, (25), 28, (30)	+0.020~+0.041	+0.013~+0.025	+0.040~+0.092	+0.050~+0.070
32, 35	+0.025~+0.050	+0.020~+0.035	+0.050~+0.112	+0.060~+0.080

キー溝巾呼び寸法 (mm)	H8 (旧 JIS 1種 軸側)		H9 (旧 JIS 2種 軸側)	
	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾
(3)	0~+0.014	-0.007~+0.003	0~+0.025	-0.005~+0.015
4, 5, (6)	0~+0.018	-0.005~+0.005	0~+0.030	0~+0.02
7, (8), 10	0~+0.022	-0.005~+0.010	0~+0.036	0~+0.02
12, (14), 15, (16), 18	0~+0.027	-0.005~+0.015	0~+0.043	0~+0.02
20, (22), 24, (25), 28, (30)	0~+0.033	0~+0.02	0~+0.052	0~+0.02
32, 35	0~+0.039	0~+0.02	0~+0.062	0~+0.02

※ 3,6,8,14,16,22,25, は旧 JIS キー溝規格では呼び寸法外でした。(30 は当社規格呼び寸法)

《新旧 JIS キー溝規格分以外》

キー溝巾呼び寸法 (mm)	H7		E7	
	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾
3	0~+0.010	-0.010~0	+0.014~+0.024	+0.005~+0.015
4, 5, 6	0~+0.012	-0.009~+0.001	+0.020~+0.032	+0.012~+0.022
7, 8, 10	0~+0.015	-0.005~+0.005	+0.025~+0.040	+0.020~+0.030
12, 14, 15, 16, 18	0~+0.018	-0.005~+0.007	+0.032~+0.050	+0.027~+0.040
20, 22, 24, 25, 28, 30	0~+0.021	-0.005~+0.006	+0.040~+0.061	+0.035~+0.046
32, 35	0~+0.025	-0.005~+0.005	+0.050~+0.075	+0.045~+0.055

キー溝巾呼び寸法 (mm)	F8		E8	
	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾	JIS 許容差	出荷品仕上がり巾
3	+0.006~+0.020	-0.005~+0.005	+0.014~+0.028	+0.007~+0.018
4, 5, 6	+0.010~+0.028	+0.005~+0.016	+0.020~+0.038	+0.015~+0.025
7, 8, 10	+0.013~+0.035	+0.010~+0.023	+0.025~+0.047	+0.020~+0.035
12, 14, 15, 16, 18	+0.016~+0.043	+0.015~+0.030	+0.032~+0.059	+0.027~+0.045
20, 22, 24, 25, 28, 30	+0.020~+0.053	+0.020~+0.040	+0.040~+0.073	+0.035~+0.060
32, 35	+0.025~+0.064	+0.020~+0.040	+0.050~+0.089	+0.045~+0.070

