

宝機械製品 再研磨品添付伝票

ご発送日 年 月 日

得意先	請求先	販売店	□ご返送先	依頼元(ユーザー)	□ご返送先
会社名					
ご住所	〒	〒		〒	
TEL	() -	() -		() -	
FAX	() -	() -		() -	
ご担当者 本票記入者 ^{※1}					
注 番					

※上記は見積・請求先・ご返送先の間違いを起こさない為にも、ご記入のご協力お願い致します。

【 お見積り 】 必要 / 不要

No.	品名 (例)360(全長)×10(キー巾)R0.2, 小径カッター5-14φ、2枚刃カッター14	再コーティング(要・不要) ^{※2}	数 量	追加工R・C面等、その他ご要望
1				
2				
3				
4				
5				
6				
		【 合 計 】		

通常の再研磨は上面の逃がし面となります。(R・C面等追加工は可能) ※刃先巾の修正研磨は致しかねます。

但し、刃物の状態により金額の割増しや再研磨不可の場合もございますので予めご了承下さい。

再研磨しない場合でも、返却時は送料をご負担頂きます。

発送の際には本書同封し、破損がない様に梱包し、送り状に【再研磨品】とご記載下さい。

※1 ご担当者欄内、本票をご記入頂いた方のお名前の右側に「記入者」とご明記下さい。

※2 コーティング品に付いては必ず「再コーティング要」or「再コーティング不要」をご明記下さい。

宝機械工業株式会社

〒924-0004 石川県白山市旭丘3-20

TEL(076)275-5155 FAX(076)275-5156