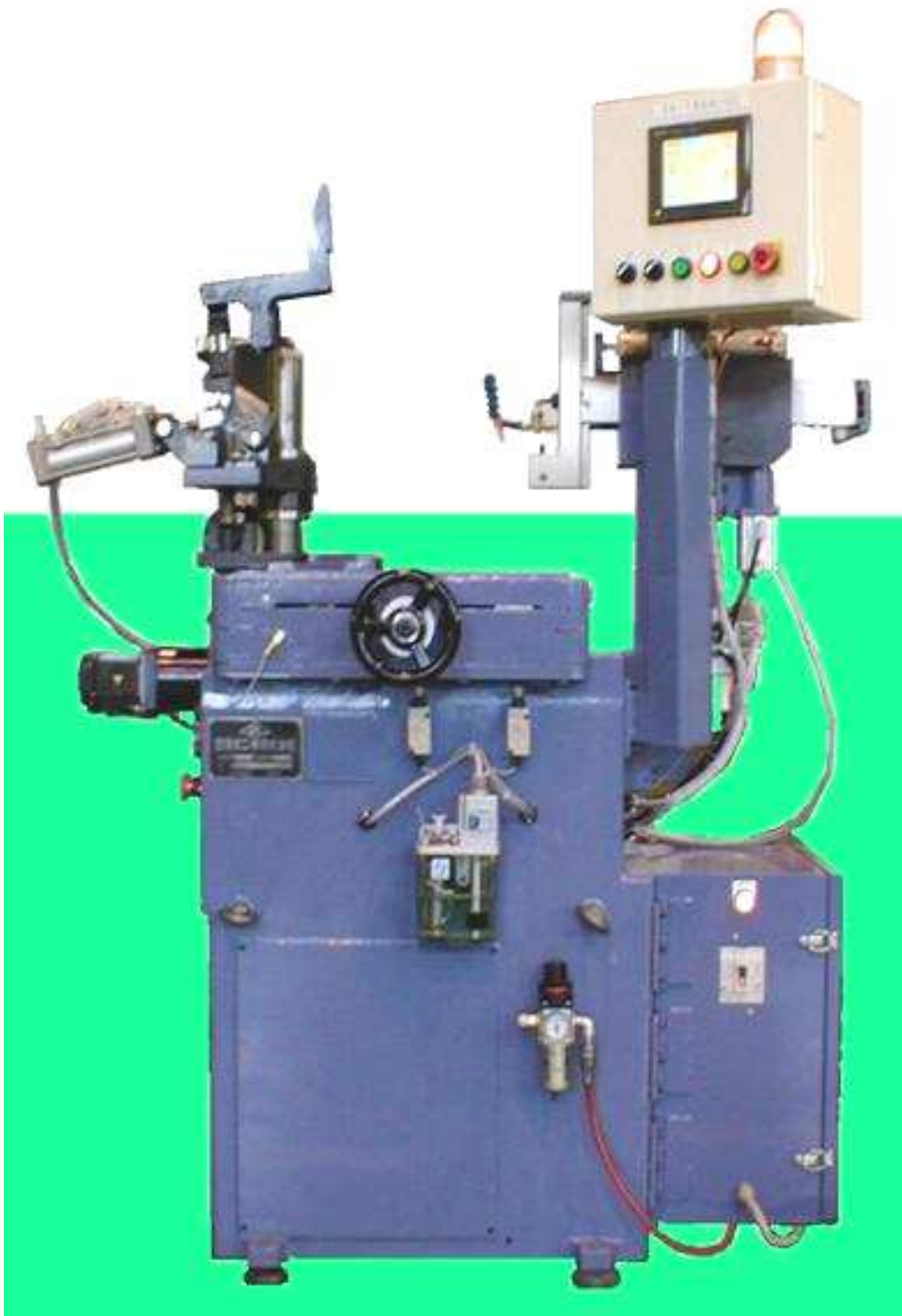


2013年2月 TK-150A-SC をマイナーチェンジ!

サーボモーターとボールネジとの接続にダイレクトカップリングを採用し信頼性・耐久性が向上(前回のマイナーチェンジ～)

サーボモーターは出力UPして、しかも小型に機械本体前面からの出っ張りが短く小さくなりました。(今回～)

新型サーボの絶対位置検出機能により原点復帰動作が不要に。段取時間の短縮、運転準備時間が0に…原点LSが無くなりました。



操作盤をタッチパネル化。操作性UPし高機能に

電装BOXを小型化。機械本体と1体化し省スペースに

運転状態	運転設定	手動操作	その他
現在位置	-0.30 mm	加工回次	主軸速度
品名サンプル		11	低速
加工No. 5		カウンタリセット	表示灯リセット
加工物内径	35.00 mm	Z移動ロック解除中	異常リセット
キー溝幅	10.00 mm	自動クラフトOFF	自動クックアップON
キー溝深さ	3.30 mm	上書	変更登録
1ストローク送り量	0.10 mm		操作盤側
0カット回数	5回		
カッター高さ	27.00 mm		
キー溝深さ修正	0.00 mm		
スタート位置	-0.30 mm		

加工完了

タッチパネル (運転状態画面)