

TaKaRa



キー溝加工機〈自動タイプ〉
TK-250NS-AF《NEW》
(タッチパネルモニタ)

Groove Cut Machine

TK-250NS-AF《NEW》（テーブル送り自動） 新機能

■データ入力ガイダンス（画像）

■エラー復帰ガイダンス（画像）

タッチパネル式の採用により画面表示で更に使い易く生まれ変わりました。

■ワーク別のデータ保存機能も搭載（80種類）

■特殊仕様へのオプションスイッチ追加も タッチパネルでスッキリと！

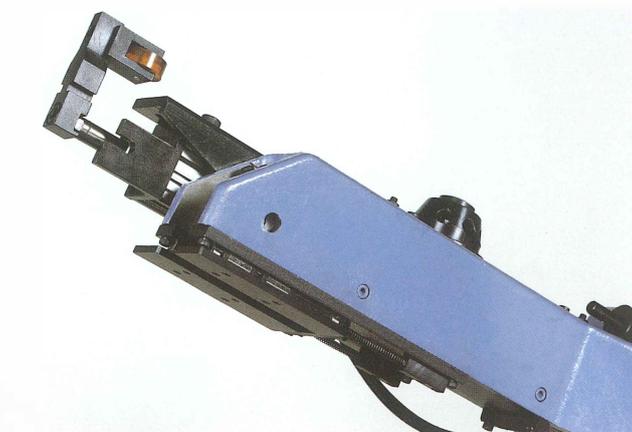
ユーザーオプション操作スイッチ、ランプ表示類も低予算、短納期化が可能に！

■タッチパネル化に併せ、スライドクランプ （ワーククランプ口金）をリニアガイド化

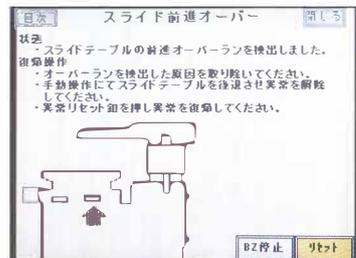
能力・耐久性をUP！自由度も広がりました。



※視認性の良いパトライトは
従来同様



※ガイダンス画面



※エラー表示

■その他の特長

- ・シーケンス制御により、起動スイッチのみで連続自動運転可能（外部入力も可能→ロボット・ローダーとの対応）
- ・加工中テーブル自動送り→原点復帰し終了
- ・深い溝も全自動運転→広範囲な全自動化

仕 様		
テーブル面の大きさ		600φ
テーブル移動		前後60mm
		左右各20mm
加工物最大高さ		250mm
加工物最小内径		8φ
スプライン加工最大内径		156φ
加工キー巾		3~35mm
ブローチセンター～コラム迄のフトコロ寸法		513mm
外形（イケール）基準の際の加工物最大内径		約400φ
内径基準案内ゴマ使用時の加工物最大内径		約900φ
空気圧シリンダー	切削用	90φ×60st
	クランパー用	100φ×125st
	補助用	50φ×180°
ピストンストローク		110mm
切削速度（3段変速）	①	7.5m/min
	②	5.9m/min
	③	4.8m/min
割り出し（ノックピン方式）		12等分
トータルカウンター		標準装備
パトライト（運転終了灯）		標準装備
切削終了ランプ		標準装備
サーボモーター（テーブル送り）		R88M-W20030H-S1
テーブル送り速度（切削時・早送り時）		6~9m/min
1ストロークテーブル送り量		0.01~0.3mm
主モーター（ブレーキモーター）※3相200V		3.7KW4P
コラム駆動モーター		400W4P
クーラントポンプ		60W2P
機械重量		1,220Kg
所要床面積（mm）		1,500×900
床面～テーブル面高さ		910mm

※予告なく仕様を変更することがあります。ご容赦下さい。

サーボ使用のシリーズTK-250NS-AFW（AF+自動割出）、TK-250NS-AFW（B）（AFW+クランパー部旋回）も順次タッチパネル化致します。

代 理 店



宝機械工業株式会社

本社 〒924-0004 石川県白山市旭丘3-20

TEL (076) 275-5155 (代) FAX (076) 275-5156