

Groove Cut Machine

キー溝加工機〈自動タイプ〉

・大物・長尺加工物対応シリーズ

・TK-250NS-AF-II
〈1000×700角テーブル仕様〉

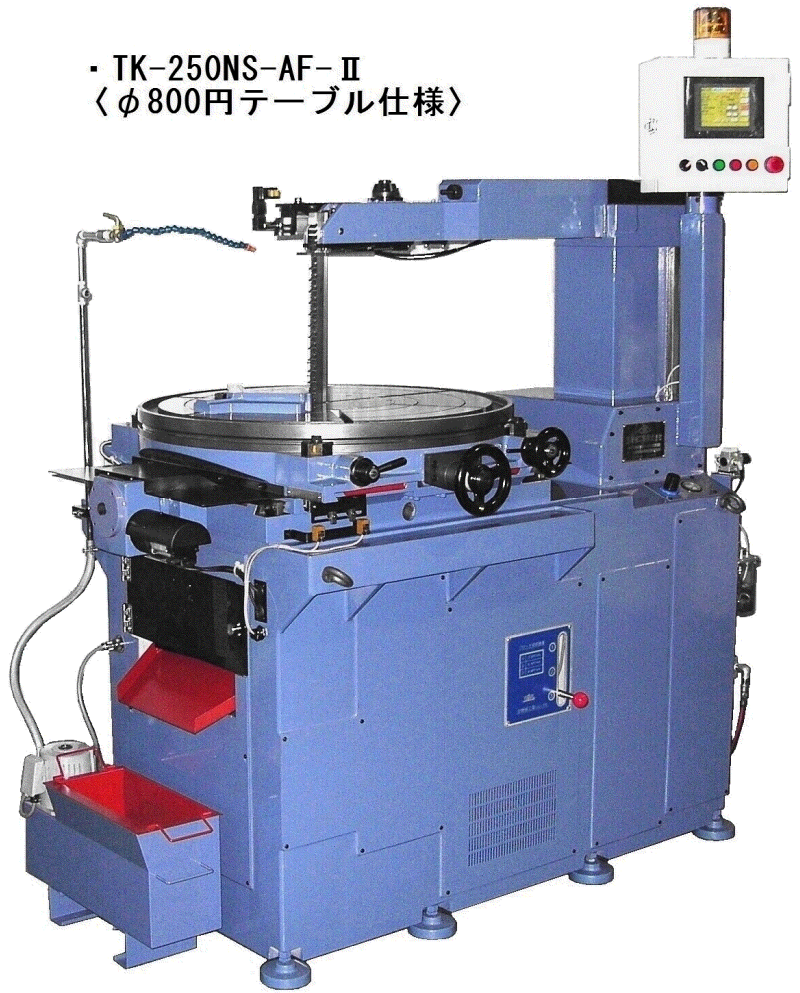


TaKaRa

・TK-250NS-AF-II
〈φ800円テーブル仕様〉

TK-250NS シリーズは
大物・長尺対応機種を追加で
より充実したラインナップに！

フトコロ寸法が 513 mm から 800 mm に
ワーク最大高さが 250 mm から 350 mm に
テーブルは φ600 mm (丸) から
φ800 mm (丸)、又は
1000 mm × 700 mm (角) が
選択可能に



仕様	角テーブル	円テーブル	角テーブル&円テーブル	
テーブル面の大きさ(mm)	1,000 × 700(角)	800 φ(丸)	加工物最大高さ	350 mm
スプライン加工最大内径	-	250 φ	加工キー巾	3~35 mm
ブローセンター〜コラム迄のフトコロ寸法	800 mm		加工物最小内径	8 φ
外径(イケル)基準の際の加工物最大外径	約 1,200 φ	約 500 φ	テーブル移動	前後 90 mm
内径基準案内ゴマ使用時の加工物最大外径	約 1,500 φ	約 1,100 φ		左右各 20 mm
割り出し(ノックピン方式)	-	12 等分	ピストンストローク	110 mm
テーブル送り速度(切削時・早送り時)	6~9 m/min		切削速度(3 段変速)	① 7.5m/min
空気圧シリンダー	切削用	90 φ × 60st		② 5.9m/min
	クランパー用	100 φ × 125st		③ 4.8m/min
	補助用	50 φ × 180°	1 ストロークテーブル送り量	0.01~0.3 mm
サーボモーター(テーブル送り)	R88M-K20030H-S2		トータルカウンター	標準装備
主モーター (ブレーキモーター)※3 相 200V	3.7KW4P		パトライト(運転終了灯)	標準装備
コラム駆動モーター	400W4P		切削終了ランプ	標準装備
クーラントポンプ	60W2P		床面〜テーブル面高さ	1,100 mm
機械重量	1,690Kg	1,630Kg	所要床面積	1,800 mm × 900 mm

※予告なく仕様を変更する事があります。ご容赦下さい。

- ・TK-250NS-AFW-II・・・AF-II φ800 円テーブル仕様+自動割り出し 24 等分
- ・TK-250NS-AF-II (B)・・・AF-II 角テーブル or 円テーブル+クランパー部 45° 自動旋回
- ・TK-250NS-AFW-II (B)・・・AFW-II+クランパー部 45° 自動旋回
- ・TK-250NS-AF-II (1000 × 700 角テーブル仕様)の門型コラム機・・・フトコロの干渉を無くした長尺ワーク対応機も「TK-250NS-II シリーズ」として製作致します。大物・長尺ワークのキー溝加工は何なりとお問い合わせください。



宝機械工業株式会社

〒924-0004 石川県白山市旭丘 3-20
TEL(076)275-5155 FAX(076)275-5156

代理店